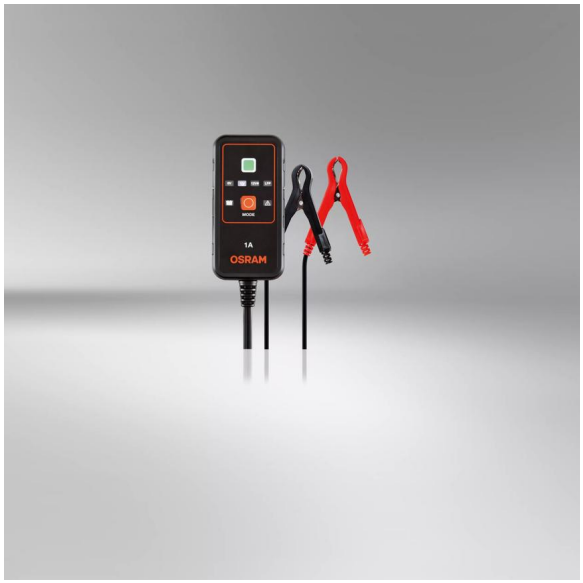
Fiche de données produit

BATTERYcharge 901

Compatible Start/Stop
Convient pour les véhicules avec système Start/Stop

Mode Hiver
Protège les batteries aux faibles températures

Garantie OSRAM 2 ans
Les mesures de contrôle qualité systématique garantissent encore davantage la qualité de fabrication haut de gamme et la fonctionnalité de nos produits. Les technologies innovantes et l'excellente qualité profitent véritablement à nos clients



Chargeur et mainteneur de charge intelligent pour batteries avec cycle de charge multi-étapes

Le chargeur de batterie OSRAM BATTERYcharge 901 est un chargeur intelligent 1A et un mainteneur de charge pour les véhicules 6V et 12V, y compris les motos et la plupart des véhicules plus petits. Cycle de charge en 7 étapes en appuyant sur un bouton pour les batteries au lithium avec seulement un cycle de 9 étapes de batteries au plomb / AGM. Connectez-vous et assurez-vous que le chargeur de batterie charge et entretient la batterie de votre véhicule car il s'ajuste automatiquement en mode d'entretien à long terme lorsque la batterie est pleine. Comprend un affichage numérique pour faciliter le processus de charge et une foule de caractéristiques de sécurité, y compris l'inversion de polarité et la protection contre les courts-circuits. De plus, OSRAM offre une garantie de 2 ans sur ce produit*

© 2025, OSRAM GmbH. Tous droits réservés.

Fiche technique

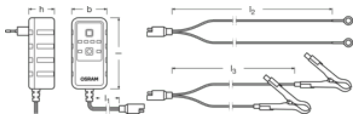
Information produit

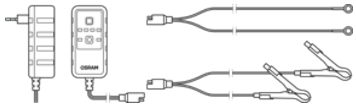
Application (Catégorie et produit spécifique)	Chargeur de batterie intelligent

Données électriques

Intensité de charge (jusqu'à)	1.0 A
Charge de maintien (jusqu'à)	1.0 A
Capacité de batterie max. pour charge	25 Ah
Capacité de batterie min. pour charge	n/a

Physical Attributes & Dimensions





Longueur	110.0 mm
Largeur	40.0 mm
Hauteur	55.0 mm

Dimensions & poids

Longueur câble d'alimentation	1.25 m
Longueur câble à pinces	1.25 m + 0.3 m

Donnée produit supplémentaire

Utilisation recommandée avec	Motorcycle, Car
Étapes : Plomb, AGM, EFB	9
Étapes : Lithium	7
Raccordement à la batterie	O-rings, Crocodile Clamps

Informations environnementales et réglementaires

Informations conformément à l'art. 33 du règlement (CE) 1907/2006 de l'UE (REACh)

© 2025, OSRAM GmbH. Tous droits réservés.

Fiche de données produit

Liste des substances candidate Substance 1	Lead
N° CAS de la substance 1	7439-92-1
Instruction d'utilisation sûre	L'identification de la substance de la liste candidate est suffisante pour permettre une utilisation sûre de l'article..
Numéro de déclaration dans la base de données SCIP	c2972d61-7b43-4849-8617-fbf479892cae

Données logistiques

Code produit	Description produit	Unité d'emballage (Pièces/Unité)	Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	Volume	Poids brut
4062172248563	BATTERY charge 901	Etui carton fermé 1	90 mm x 80 mm x 185 mm	1.33 dm^3	410.00 g
4062172248570	BATTERY charge 901	Carton de regroupement 4	206 mm x 186 mm x 251 mm	9.62 dm^3	2040.00 g

Le code produit mentionné décrit la petite quantité d'unité qui peut être commandée. Une unité peut contenir un ou plusieurs produits. Lorsque vous passez la commande, merci de bien vouloir entrer une unité ou un multiple d'une unité.

Données de téléchargement

	Dossier
	User instruction GPRS_Instructions sur les symboles de sécurité
	User instruction BATTERYcharge

Informations légales

* Pour connaître les conditions précises, veuillez consulter la page suivante :

www.osram.com/am-guaranteeRecommandations relatives aux applications :

Pour plus d'informations et représentations graphiques détaillées concernant les applications veuillez consulter la fiche technique du produit et les instructions d'utilisation.

Conseil d'application

Pour plus d'informations sur les applications et les graphiques, veuillez vous référer à la fiche de données produit.

Avertissement

Sous réserve de modifications. Sauf erreur ou omission. Veillez à toujours utiliser la version la plus récente.

© 2025, OSRAM GmbH. Tous droits réservés.

OSRAM

—

© 2025, OSRAM GmbH. Tous droits réservés.