

PROCESS LUSTRAGE

OPTIQUE MATE OU ABIMEE

SYNCHRO
DIFFUSION

20 boulevard de la Chanterie - ZAC Pôle 49
49124 SAINT-BARTHELEMY-D'ANJOU

Tél : 02 41 77 52 32

1

Avant de commencer la réparation, nettoyer l'optique avec de l'eau savonneuse puis rincer et sécher pour éliminer tous polluants tels que résine, goudrons, etc., qui pourraient encrasser les abrasifs. En cas de non démontage, masquer les surfaces peintes autour du phare pour ne pas les endommager.



Ponçage avec abrasif **A23Y grain P320**. Nettoyer avec le **microfibre bleu** ou air comprimé après le ponçage.

Cette étape représente la première phase de ponçage du polycarbonate. Il est donc très important de déplacer la ponceuse **sans pression** sur toute la surface de l'optique afin d'éviter tout risque de rayures.

Continuer avec la PHASE 2...

2



Ponçage avec abrasif sur interface mousse **A23Y grain P500**...

puis...

A23Y grain P800.

Nettoyer avec le **microfibre bleu** ou air comprimé entre chaque grain de ponçage. Ne pas presser sur la machine en phase de ponçage.



Cette étape représente l'opération de finition du polycarbonate de la phase 1, ou l'élimination du vernis abîmé. Il est donc très important de déplacer la ponceuse **sans pression** sur toute la surface de l'optique afin d'éviter tout risque de rayures.

Continuer avec la PHASE 3...

3



Polissage avec **WS grain P1500**.

Polissage avec **WS grain P3000**.



Polissage avec **Abralon grain P3000**.

Polissage avec **Abralon grain P4000**. Les disques mousse Abralon peuvent s'utiliser à sec, mais leur usage est recommandé de préférence légèrement **humidifiés**. En cas de micro-rayures persistantes, faire un passage avec la **pâte à polir T10**.



Pour obtenir une vitesse suffisante en phase de polissage final, soulever et incliner légèrement la ponceuse. Pour une plus haute brillance, faire un deuxième passage avec le même disque et la **pâte à polir Fine Cut LP110**. Essuyer avec le **microfibre rouge**.

CYCLE DE TRAVAIL SELON LE DOMMAGE	1	2	3
OPTIQUE ABIMEE AVEC RAYURES	X	X	X
OPTIQUE OPAQUE VERNIS ABIME	X	X	X
OPTIQUE OPAQUE VERNIS INTACT			X

L'**interface mousse**, que l'on place entre le plateau de la ponceuse et l'abrasif, permet d'épouser avec souplesse les surfaces courbes et convexes de l'optique.

