



# FICHE PRODUIT

**Date :** 14 février 2005

**Réf. :** 7 1802/01\_FPLR.SP.10015\_V01

**TITRE :**

LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT -25°C

**MISCIBLE** tous liquides minéraux et organiques **100 % Organique**

**MARQUE : SMB**

**DEFINITION :**

- Son système d'inhibition est basé sur l'utilisation de molécules 100 % organiques qui créent un film protecteur sur le métal en contact.
- La formule SMB QUALITE ORGANIQUE est le résultat du choix judicieux des additifs organiques tant au niveau qualitatif que quantitatif. Cette formulation autorise l'utilisation du produit en ajout sur des liquides minéraux tout en éliminant les risques de dépôts et en apportant, même s'il n'y a pas vidange du circuit, les performances d'une inhibition organique à savoir : durée de vie et protection contre la corrosion accrue.

**FONCTION :**

- Protection longue durée (jusqu'à 100 000 km) du circuit de refroidissement contre la corrosion.
- Protège de la surchauffe : + 104°C.
- Protège du gel jusqu'à -25°C.

**ASPECT :**

Jaune

**REFERENCES / HOMOLOGATIONS :**

Conforme à la norme AFNOR NFR 15 601 (sauf réserve alcaline) et aux cahiers des charges des principaux constructeurs européens.

**CONDITIONNEMENT :**

Bidon de 5 L, Fût 210 L et 1000 L

**SMB France**

PAE du pays du Mont-Blanc - BP 22 - Tél. : 04.50.47.53.45 - Fax : 04.50.78.33.72 - E-mail : [smb@smb-auto.com](mailto:smb@smb-auto.com)

**CONSEILS D'UTILISATION :**

Produit organique pouvant être mélangé avec les produits minéraux standards, cependant l'efficacité maximale n'est atteinte qu'avec 100% de SMB QUALITE ORGANIQUE, il est donc toujours conseillé de vidanger totalement le circuit de refroidissement avant d'introduire le liquide neuf.

**PRECAUTIONS D'EMPLOI :**

- Nocif en cas d'ingestion.
- Conserver hors de la portée des enfants.
- En cas d'ingestion, consulter immédiatement un médecin et lui montrer l'emballage ou l'étiquette.

**CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES :** 7 1802/01 LR -25°C SMB QUALITE ORGANIQUE

## LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT -25 °C MISCIBLE

Réf. : 7 01800/01    Date : Février 2005

CARACTERISTIQUES	UNITES	SPECIFICATIONS	METHODES D'ESSAI
Masse Volumique à 20°C	kg/m <sup>3</sup>	<b>&gt;= 1 050</b>	R 15-602-1
pH	pH	<b>7,5 à 8,5</b>	NF T 78-103
Réserve d'Alcalinité (ramenée à l'antigel)	ml	<b>&gt;= 4</b>	NF T 78-101
Température d'ébullition	°C	<b>104 +/- 2</b>	R 15-602-4
Teneur en cendres	% masse	<b>=&lt; 0,3</b>	R 15-602-3
Moussage :			GFC-CEC- F1-10-T-02
- Tendance	cm <sup>3</sup>	<b>90 max.</b>	Projet norme
- Disparition de la mousse	sec.	<b>20 max.</b>	
Température de congélation :	°C	<b>-25 +/- 2</b>	NF T 78-102
Corrosion en Verrerie : (sur antigel de base)	mg/éprouvette		R 15-602-7
- Cuivre		<b>+/- 2,5</b>	
- Soudure		<b>+/- 4,1</b>	
- Laiton		<b>+/- 1,6</b>	
- Acier		<b>+/- 2</b>	
- Fonte Ferreuse		<b>+/- 1</b>	
- Fonte d'Aluminium		<b>+/- 5</b>	
Corrosion sur Plaque Chaude (sur antigel de base)	mg/(cm <sup>2</sup> semaine)	<b>+/- 0,5</b>	R 15-602-8

**SMB France**

PAE du pays du Mont-Blanc - BP 22 - Tél. : 04.50.47.53.45 - Fax : 04.50.78.33.72 - E-mail : [smb@smb-auto.com](mailto:smb@smb-auto.com)